



Edelstahl kantig

Strahlmittel / Strahlgut

Strahlmittel

Edelstahlguss kantig wird in einem Schmelzprozess hergestellt und zu kantigem Edelstahlguss gebrochen. Aufgrund der deutlich höheren Standzeit gegenüber eisenfreien, mineralischen Strahlmitteln, können mit dem nicht rostenden Cr-Grit, Materialien wie Edelstahl, Aluminium, verzinkter Stahl, Beton und Naturstein wirtschaftlicher bearbeitet werden.

Anwendungsgebiete:

- Mehrwegstrahlmittel
- Reinigungsstrahlen
- Sweepen
- Fein- und Strukturstrahlen



Strahlsysteme:

- Druckstrahlanlagen
- Schleuderradstrahlanlagen

Edelstahl kantig:	0,00 -	0,18 mm	pro Sack (25 kg)
Edelstahl kantig:	0,18 -	0,60 mm	"
Edelstahl kantig:	0,30 -	0,85 mm	"
Edelstahl kantig:	0,40 -	1,00 mm	"
Edelstahl kantig:	0,70 -	1,20 mm	"

Weitere auf Anfrage